

gs-tmt dd - Maschinenliste

Technologie	Anzahl	Maschine, Hersteller	Arbeitsbereich, Spezifikation
BAZ	1	Bearbeitungszentrum MC 80 "Burkhardt & Weber"	X = 1200, Y = 800, Z = 800
"	1	Bearbeitungszentrum MAHO MH 600	X = 600, Y = 400, Z = 300
Fräsen	1	Bohrwerk "Wotan"	X = 2200, Y = 1700, Z = 1700
"	1	Bohrwerk "Ivo Lola Ribar"	X = 1000, Y = 1000, Z = 800
"	1	CNC-Bettfräsmaschine "Kekeisen"	X = 2600, Y = 1000, Z = 1300
"	1	CNC Fräsmaschine "Kunzmann"	X = 700, Y = 400, Z = 400
"	1	Fräsmaschine "Drop & Rein"	X = 3500, Y = 200, Z = 700
"	1	Doppelfräsmaschine "WMW"	X = 2000, Y = 600, Z = 700
"	1	Dreikopf-Fräsmaschine Wachtberger	X = 2000, Y = 300, Z = 300
"	1	Dreikopf-Fräsmaschine Köllmann	X = 2000, Y = 300, Z = 300
"	4	Fräsmaschinen "Prvomajska"	X = 1200, Y = 400, Z = 400
"	3	Fräsmaschinen "Prvomajska"	X = 800, Y = 300, Z = 400
Koordinatenbohren	1	Koordinatenbohrmaschine "MAS"	X = 1500, Y = 100, Z = 100
"	1	Koordinatenbohrmaschine "SIP"	X = 1000, Y = 900, Z = 1000
Drehen	2	Drehmaschinen "Böhringer"	L = 1500, Ø = 550
"	2	Drehmaschinen "Prvomajska"	L = 2000, Ø = 600
"	2	Drehmaschinen "Potisje"	L = 3000, Ø = 600
"	1	Drehmaschinen "Potisje"	L = 2000, Ø = 900
"	1	Drehmaschinen "Potisje"	L = 300, Ø = 1400
Schleifen	1	Flachschleifmaschine "Jones Shipman"	X = 500, Y = 200, Z = 300
"	1	Flachschleifmaschine "Kikinda"	X = 1000, Y = 300, Z = 300
"	1	Außen-Rundschleifmaschine "Strausak"	L = 240, Ø bis 240
"	1	Außen-Rundschleifmaschine "Kikinda"	L = 1500, Ø = 360
"	1	Innen-Rundschleifmaschine "Kikinda"	L = 120, Ø = 100
"	1	Koordinatenschleifmaschine "Hauser"	Z bis 100, Ø 3 bis 200
"	3	Werkzeugschleifmaschinen "Schütte"	X = 400, Y = 150, Z = 5
Bohren	4	Bohrmaschinen "Pobjeda"	Schwenkarm 1500 mm, Ø bis 70
Verzahnen	1	Zahnradfräsmaschine "TOS"	Modul 1 bis 10, Ø bis 600
"	1	Zahnradschleifmaschine "Niles"	Modul 1 bis 10, Ø bis 400
"	1	Zahnradschleifmaschine "Niles"	Modul 1 bis 4, Ø bis 120
Stoßen	2	Stoßmaschinen "Mingante"	Z = 300; Ø = 600 bzw. Ø = 250
Sägen	1	Bandsägemaschine "MEBA"	335 DGA-500
"	1	Bandsägemaschine "Knuth"	Z = 280
Abkanten	1	Abkantpresse HACO	L = 4470, B = 750, H = 3000; 200 t
Pressen	1	Hydraulische Richt-Pressen "NN"	160 t, x = 2000, z = 300
Rohrbiegen	1	Zopf	ZB 60 / 30H; 2 KW
Brennschneiden	1	CNC Plasma-Brennschneidemaschine "Omnicut"	X = 8000, Y = 2500, Z = 350
Schweißen	2	MIG Schweißgeräte "Kempfi"	500 Ampere
"	2	MIG Schweißgeräte "Castolin"	400 Ampere
"	5	MIG Schweißgeräte "Castolin"	350 Ampere
"	1	MIG Schweißgeräte "Castolin"	280 Ampere
Schweißtische	3	Demmeler Schweißtische	1.500 x 3.000 mm
Schweißmanip.	3	Eigenbau	bis 1.000 kg
Messtisch	1	Mess- und Anreißtisch	+/- 0,01 mm
Werkzeugmessen	1	Werkzeugeinstellgerät "Zoller"	V420C-01320
Thermische Beh.	1	Ofen f. spannungsarm Glühen, Härten, Weichglühen	X = 550, Y = 850, Z = 1300; 1100 °
"	1	Anlassen, Zementieren, Normalisieren, Stabilisieren	X = 550, Y = 850, Z = 1300; 1100 °
"	1	Ofen f. Härten in Schutzatmosphäre	X = 20, Y = 400, Z = 700; 1100 °
Transportieren	1	Gabelstapler "Litostroj"	12 t
"	1	Gabelstapler "Linde"	3 t
"	6	Bahnkräne	4 Stk. à 5.000 kg; 2 Stk. à 3.000 kg
"	6	Schwenkkräne	jeweils 500 kg